

# **СТАНОВИЩЕ**

**за дисертационен труд  
за придобиване на образователната и научна степен "Доктор" в**

**област на висше образование – Технически науки  
профессионално направление – Машинно инженерство  
специалност – Технология на машиностроенето**

**Автор:** инж. Росен Симеонов Иванов

**Тема:** ТПП и разработване на УП за серийно производство в среда на интегрирана система за автоматизация на инженерния труд „PROTECH”

**Член на научното жури: проф. д-р инж. Стефан Кирилов Къртунов**

## **1. Тема и актуалност на дисертационния труд**

Поставяните все по-високи изисквания за качество на изделията и кратки срокове за тяхното изработване в условията на конкурентно способност изисква внедряването на автоматизирани системи за планиране и програмиране на производствените процеси. Разработената интегрирана система “PROTECH” отговаря на тези изисквания и може да се прилага универсално за машини с два вида системи с ЦПУ в серийно производство. Със своя модул за оценка цикъла на живот на изделията отговаря на най-съвременната тенденция при разработването на автоматизирани системи в световен мащаб. Това определя актуалността на дисертационния труд.

## **2. Обзор на цитираната литература**

В дисертационния труд са използвани 106 източника, от които 99 са на кирилица и останалите – на латиница. Прави впечатление голямото количество фирмени каталози, което говори за конкретност. Като цяло, авторът показва познаване на съвременното състояние на проблема.

## **3. Методика на изследване**

Всички изследвания в дисертацията са насочени към подобряване на ефективност и намаляване времето за ТПП в предприятия със серийно производство. Като ръководител на дисертанта съм заложил постигнатите изследвания по пътя на автоматизирано проектиране със система “PROTECH” да се сравнят с резултатите, постигнати в практиката на примерна/и фирма/и. Данните за повишаване на качеството на изделията и темпа на производителност са съпоставени с тези в момента и предадени като положителни резултати в конкретна фирма. В тази връзка смяtam методиката на изследването за правилна и резултатна.

## **4. Приноси на дисертационния труд**

За научно-приложни приноси по дисертационния труд приемам разработеният главен алгоритъм на работа на система “PROTECH” и алгоритмите на работа на отделните й модули. За приложни приноси приемам разработеното програмно осигуряване и методиката за работа с него. Смяtam някои моменти, за които авторът не претендира, като анализът на последователността на производствения процес в примерно производство и разработените бази от данни за програмното осигуряване, че могат да залегнат като приложни приноси. Приносите са дело на авторът съвместно със своя научен ръководител.

## **5. Публикации и цитирания на публикации по дисертационния труд**

По дисертационния труд има 6 публикации, които смяtam за достатъчни. Всички публикации са направени на конференции като една от тях е отпечатана в българско списание. Три от статиите са в чужбина. Посочените 2 статии като допълнителни са защото са в съавторство с един от членовете на журито. Цитирания не открих.

## **6. Авторство на получените резултати**

Получените резултати са дело на авторът. Той е участвал в колектив по договор към УЦНИТ на ТУ - Габрово под ръководството на своя ръководител, което не намалява тяхната стойност.

## **7. Автореферат и авторска справка**

Авторефератът е изгoten съгласно изискванията и отразява най-важните моменти от съдържанието на дисертационния труд. Авторска справка не е приложена.

## **8. Забележки по дисертационния труд**

Като ръководител на дисертанта би било субективно да изказвам мнение по въпроса.

## **9. Заключение**

Считам, че представеният дисертационен труд **отговаря** на изискванията на Закона за развитие на академичния състав в Република България и Правилника, действащ в ТУ - Габрово. Постигнатите резултати ми дават основание да предложа да бъде придобита образователната и научна степен „Доктор” от инж. Росен Симеонов Иванов в област на висше образование - Технически науки, професионално направление – Машинно инженерство, специалност – Технология на машиностроенето

22.05.2014 г.

**Подпис:**

/проф. д-р инж. С. Къртунов/